



# L'arte moderna sempre più moderna

BEATRICE BOSCHETTI

AEM Torino, in collaborazione con PB Automation, ha rinnovato gli impianti di sicurezza della Galleria d'Arte Moderna di Torino avvalendosi del supporto di CitectScada

**L**a Galleria d'Arte Moderna di Torino, fondata nel 1863, fu la prima raccolta pubblica a prendere in considerazione l'arte moderna. La collezione era parte costitutiva del Museo Civico e fu conservata insieme alle raccolte di arte antica presso la Mole Antonelliana. L'edificio attuale, progettato da Carlo Bassi e Goffredo Boschetti, fu inaugurato nel 1959. Resosi inagibile all'inizio degli anni Ottanta, l'edificio è stato riaperto al pubblico nel 1993 dopo un profondo rinnovamento. Gli interventi ne hanno ampliato la superficie

espositiva, lo hanno dotato di impiantistica moderna e lo hanno reso accessibile in ogni sua parte ai disabili. Un esteso lavoro di conservazione e di restauro è stato compiuto nel frattempo anche sulle raccolte d'arte. Il complesso museale si compone ora, oltre che delle gallerie per l'esposizione permanente, di sale per mostre temporanee, di ambienti per le attività didattiche, di uno spazio per mostre a rotazione delle opere custodite nei depositi, di biblioteca e fototeca aperte al pubblico. L'ultimo progetto di ristrutturazione è iniziato nel 2001 ed è in parte ancora in corso. La Galleria d'Arte Moderna necessitava

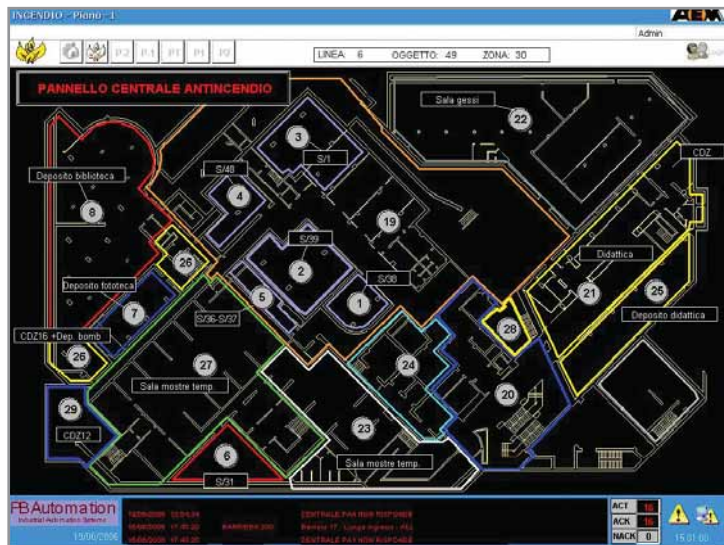
di un rinnovamento e adeguamento degli impianti di sicurezza, antincendio, antintrusione, videosorveglianza (Tvcc), uscite di emergenza e degli impianti tecnologici, per garantire una tutela e una sicurezza adeguate al patrimonio artistico di alto valore storico che ospita. L'edificio in cui la Galleria ha sede è una delle strutture comunali che la città di Torino ha affidato in gestione per gli impianti termici, elettrici e speciali all'AEM (Azienda Energetica Metropolitana) del capoluogo piemontese. La divisione Servizi Culturali - settore musei della città di Torino ha chiesto ad AEM Torino di predisporre gli interventi riguardanti il rifacimento degli impianti e la realizzazione del sistema di sicurezza e controllo. AEM Torino ha realizzato, in collaborazione con la società PB Automation in qualità di system integrator, un sistema di controllo e supervisione in grado di soddisfare le specifiche esigenze.

## Requisiti

La funzione del sistema è quella di garantire la sicurezza e l'integrità dei visitatori, delle opere, dei tecnici, degli addetti e del personale di servizio. Le principali funzionalità del sistema sono: rilevazione incendio, antintrusione, videosorveglianza, gestione uscite di emergenza, gestione 18 unità trattamento aria (Hvac), gestione torri evaporative e centrale termica, gestione gruppi frigo, gestione cabina elettrica. Per la particolarità dell'applicazione in oggetto è richiesto un sistema di supervisione e controllo che presenti caratteristiche di elevata affidabilità mantenendo nello stesso tempo la massima flessibilità. Proprio in quest'ottica risulta fondamentale il lavoro del system integrator nella scelta dei prodotti e delle soluzioni. I principali requisiti del sistema possono essere così sintetizzati: flessibilità e scalabilità, potenzialità grafiche e possibilità di importare mappe grafiche in formato dxf, real-time, ridondanza integrata nel sistema, interfaccia operatore semplice e intuitiva, potenzialità nella gestione delle reti, gestione dei database (Odbc), disponibilità dei driver di comunicazione per i principali prodotti di mercato, flessibilità nella realizzazione di driver per prodotti proprietari.

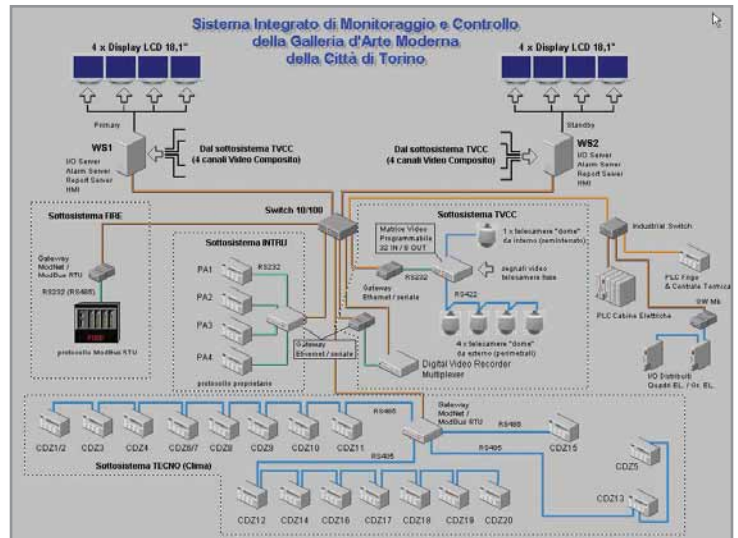
## Soluzione

Per ottenere i risultati richiesti PB Automation ha realizzato un sistema di supervisione basato su CitectScada V6.00, che ben risponde alle caratteristiche di affidabilità e scalabilità richieste. Il sistema inte-



**L'interfaccia operatore e la navigazione tra le pagine è molto semplice e intuitiva. In caso di allarme il sistema permette di raggiungere la pagina di dettaglio attraverso semplici operazioni**

gra prodotti di fornitori diversi utilizzando, dove possibile, protocolli di comunicazione standard e aperti. Per alcuni sottosistemi proprietari è stato necessario sviluppare opportuni driver di comunicazione. L'architettura di sistema prevede l'utilizzo di due I/O Server collegati in rete LAN 100Mbps con i seguenti sottosistemi: rilevazione antincendio, antintrusione, gestione uscite di emergenza, Tvcc e videoregistrazione, gestione tecnologici e centrale termica. EFA Automazione, distributore di Citect per l'Italia, grazie alla sua ampia esperienza in sistemi di automazione industriale, ha garantito a PB Automation un valido supporto nella realizzazione del sistema di supervisione. Le potenzialità grafiche di CitectScada e l'esperienza di PB Automation hanno portato alla realizzazione di una interfaccia operatore semplice, intuitiva e allo stesso tempo molto completa. La navigazione tra le pagine è molto semplificata e in caso di allarme il sistema permette di raggiungere la pagina di dettaglio con pochissime operazioni. I vari sottosistemi sono completamente integrati, per cui in caso di allarme il sistema visualizza su monitor dedicati le tele-



**Sistema di monitoraggio e controllo della Galleria d'Arte di Torino**

camere che inquadrano la zona interessata. La soluzione di gestione integrata proposta da PB Automation presenta numerosi vantaggi: permette di ridurre i costi e allo stesso tempo garantisce grande semplicità d'uso. C'è un'unica interfaccia operativa per le funzioni di allarmistica,

## Protagonisti del nostro tempo

PB Automation nasce dall'iniziativa di un gruppo di tecnici con esperienza pluriennale nel settore del telecontrollo, dell'automazione e del controllo di processo. Grazie all'approfondita conoscenza dei più aggiornati e innovativi prodotti hardware e software disponibili sul mercato, e il costante confronto con le realtà di 'campo' vissute durante le fasi di avviamento degli impianti, la società di Busano (TO) è in grado di realizzare architetture di sistemi adatte alle specifiche esigenze di ogni cliente. PB Automation opera anche nel campo dei sistemi di sicurezza, building automation, monitoraggio e acquisizione dati e progettazione di reti di comunicazione. EFA Automazione, attiva nel settore dell'automazione industriale da più di vent'anni, è un fornitore specializzato di terminali di interfaccia uomo-macchina, dedicati al dialogo con i più importanti dispositivi programmabili presenti in ambiente industriale (PLC, azionamenti, inverter, loop controller, ecc.), di software Scada/HMI e sistemi di Data Management. Oggi EFA si propone anche come fornitore di soluzioni aperte di comunicazione e connettività industriale, e si rivolge oltre che alle aziende manifatturiere e agli OEM, al mercato delle utility e delle infrastrutture.

invio comandi, analisi degli stati, archiviazione e reporting. L'interfaccia è intuitiva: grazie alle rappresentazioni grafiche delle aree e delle protezioni in essere, presenta con grande chiarezza e facilità di comprensione tutti gli eventi. L'operatore apprende rapidamente tutte le funzionalità e le modalità operative che sono quelle standard di Windows. Un sistema integrato permette poi di ridurre le apparecchiature necessarie per la manutenzione, di valorizzare le risorse umane, e di ottimizzare i consumi di energia elettrica grazie a controlli automatizzati del clima e dell'illuminazione in rapporto all'effettiva presenza degli utenti. Grazie alla scalabilità e flessibilità di CitectScada il sistema è utilizzabile sia per grandi applicazioni che per impianti medio-piccoli, mantenendo le stesse funzionalità e potenzialità. L'esperienza di PB Automation consente inoltre di personalizzare le applicazioni per venire incontro alle specifiche esigenze del cliente. ■

**PB Automation [readerservice.it](http://readerservice.it) n. 28**  
**EFA Automazione [readerservice.it](http://readerservice.it) n. 29**